



**TEMATICA ȘI BIBLIOGRAFIA
pentru examenul de admitere la MASTERAT,
sesiunea iulie și septembrie 2026**

**Programul de studiu: MANAGEMENTUL DEZVOLTĂRII AFACERILOR (în limba
engleză) – IF**

Interviu tematic : Management în context global/*Management in the global context.*

Teme:

1. Procesele de luare a deciziilor
2. Mediile externe și interne și cultura corporativă
3. Etică, responsabilitate corporativă și sustenabilitate
4. Analiză strategică: Înțelegerea mediului competitiv al unei firme
5. Strategia firmei: obținerea și susținerea avantajului competitiv
6. Leadership

Bibliografia:

Lungescu Dan, Support material for admission, (2023), available at
<https://drive.google.com/file/d/1kDnyc35ocIx8WZ7E43PA0dbIuL3wNpuh/view>

David Bright, Anastasia H. Cortes, Donald G. Gardner, Eva Hartmann, Jason Lambert, Laura M. Leduc, Joy Leopold, Jeffrey Muldoon, James S. O'Rourke, K. Praveen Parboteeah, Jon L. Pierce, Monique Reece, Amit Shah, Siri Terjesen, Joseph Weiss, Margaret A. White, (2019)

Principles of Management, ISBN 0-9986257-6-0, Rice University, Texas, USA, Available at:

<https://www.bookfusion.com/books/3258265-principles-of-management> OR

<https://openstax.org/details/books/principles-management>

Conf .univ.dr. Maria Mortan
Director departament